Speedmatic 101110 & 101165

Driver para una bomba, puede ser comunicado a otros dispositivos idénticos hasta un máximo de 4 electrobombas, mediante cables.

Driver para una electrobomba monofásica o trifásica controlada por INVERTER. La alimentación eléctrica de los dispositivos es monofásica a 230 VCA. Pueden ser montados de forma individual (una electrobomba) o en grupos de 2, 3 o 4 electrobombas comunicados en regimen MASTER-SLAVE y orden de intervención alternado. Para 2 dispositivos la comunicación es directa - mediante cables. Para grupos de 3 o 4 electrobombas es necesaria la central de comunicación Speedcenter.

101110

101165

REGISTERED DESIGN

Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Variador de frecuencia para la gestión de la electrobomba.
- **Función ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- Posibilidad de ser montado en grupo junto a otros dispositivos idénticos -hasta 4- operandoen régimen MASTER-SLAVE: el grupo estará constituido por un dispositivo configurado como MASTER responsable del control y los dispositivos esclavos. El sistema de funcionamiento es alternado, el dispositivo configurado como maestro es el responsable del control pero ello no implica que sea el primero en ponerse en marcha cuando hay demanda en la red.
- **Sistema automático de rearme** después de interrupción accidental de alimentación eléctrica. El sistema se activa manteniendo los parámetros de configuración.
- Contacto conmutado de libre potencial para monitorizar las alarmas originadas por irregularidades o problemas del sistema que se indican en pantalla. Su uso es opcional.
- Conexiones para detección de nivel mínimo de agua en depósito de aspiración, su uso es opcional. Este sistema es independiente del sistema de seguridad contra funcionamiento en seco.
- Transductor de presión interno con indicador digital.
- Sensor de intensidad de corriente con lectura instantánea digital.
- Panel de mandos y señalización con pantalla LCD.
- **Registro de control operacional**. Información en pantalla de: horas de trabajo, contador de arranques, contador de conexiones a la red eléctrica.
- **Registro de alarmas**. Información en pantalla del número y tipo de alarmas generadas en el dispositivo desde su puesta en marcha.
- Posibilidad de intervención sobre el PID.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	101110	101165
Tensión de alimentación	1 x 230 Vac	1 x 230 Vac
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz
Max. intensidad por fase bomba	10A(~3x230 Vac) o 9A (~1 x 230 Vac)	6A(~3x230 Vac) o 5A (~1 x 230 Vac)
Pico máximo de intensidad	+20% 10seg	+20% 10seg
Presión máxima de utilización	15 bar	15 bar
Rango de presión de consigna	05 ÷ 12 bar	05 ÷ 12 bar
Clase de protección	IP55	IP55
Temp. máxima del agua	40 °C	40 °C
Temp. ambiente máxima	50 °C	50 °C
Peso neto (sin cables)	2,5 kg	2,5 kg
Conexiones a la red hidráulica	G 1 1/4”	G 1 1/4”
Caudal máximo	10.000 l/h	10.000 l/h

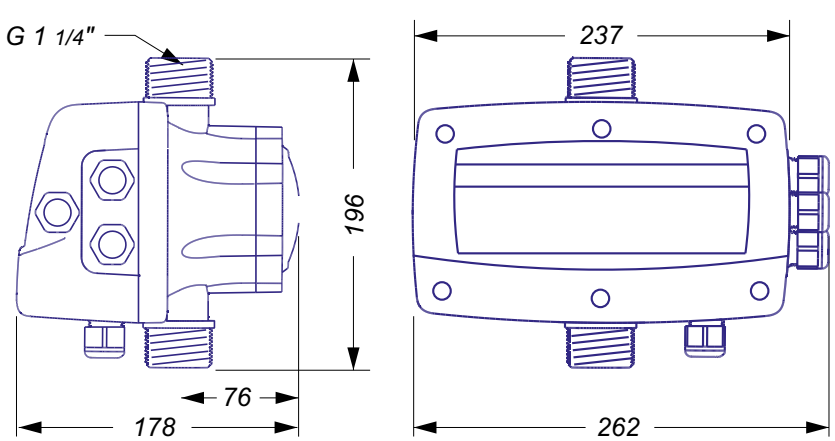
PANEL FRONTAL

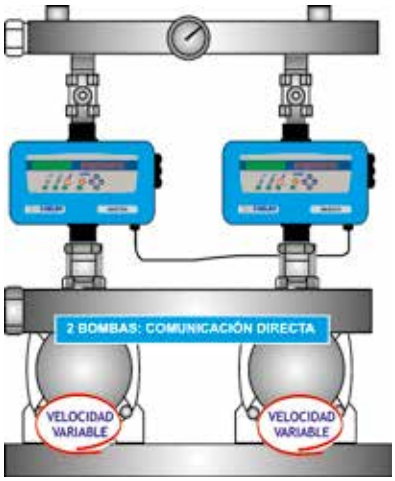
El panel de mandos incluye pantalla LCD multi-función, leds de indicación, pulsadores START-STOP, AUTOMATIC y sistema de configuración.

PROTECCIONES

- Sistema de control y protección de las electrobombas contra sobreintensidades.
- Sistema de protección contra el funcionamiento de las electrobombas en seco por falta de agua.
- Tensión de alimentación anómala.
- Cortocircuito entre fases de salida del sistema.

DIMENSIONES E INSTALACIÓN





Speedmatic 1305 & 1309

Driver para una bomba trifásica, puede ser comunicado a otros dispositivos idénticos hasta un máximo de 4 electrobombas, mediante cables.

Bomba trifásica controlada por INVERTER. La alimentación eléctrica de los dispositivos es trifásica a 400 VCA. Pueden ser montados de forma individual (una bomba) o en grupos de 2, 3 o 4 electrobombas comunicados en regimen MASTER-SLAVE y orden de intervención alternado. Para 2 dispositivos la comunicación es directa mediante cables. Para grupos de 3 o 4 electrobombas es necesaria la central de comunicación speedcenter con cables.

1305 MASTER

1309 MASTER

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Variador de frecuencia para la gestión de la electrobomba.
- **Función ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- Posibilidad de ser montado en grupo junto a otros dispositivos idénticos -hasta 4- operando en régimen MASTER-SLAVE: el grupo estará constituido por un dispositivo configurado como MASTER responsable del control y los dispositivos esclavos. El sistema de funcionamiento es alternado, el dispositivo configurado como maestro es el responsable del control pero ello no implica que sea el primero en ponerse en marcha cuando hay demanda en la red.
- **Sistema automático de rearme** después de interrupción accidental de alimentación eléctrica. El sistema se activa manteniendo los parámetros de configuración.
- Contacto conmutado de libre potencial para monitorizar las alarmas originadas por irregularidades o problemas del sistema que se indican en pantalla. Su uso es opcional.
- Conexiones para detección de nivel mínimo de agua en depósito de aspiración, su uso es opcional. Este sistema es independiente del sistema de seguridad contra funcionamiento en seco.
- Transductor de presión interno con indicador digital.
- Sensor de intensidad de corriente con lectura instantánea digital.
- **Registro de control operacional**. Información en pantalla de: horas de trabajo, contador de arranques, contador de conexiones a la red eléctrica.
- **Registro de alarmas**. Información en pantalla del número y tipo de alarmas generadas en el dispositivo desde su puesta en marcha.
- Posibilidad de intervención sobre el PID.

REGISTERED DESIGN

ATTESTATION DE CONFORMITÉ SANITAIRE ACS

Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	1305	1309
Tensión de alimentación	~3 x 400 Vac	~3 x 400 Vac
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz
Max. intensidad por fase bomba	5A(~3 x 400 Vac)	9A(~3 x 400 Vac)
Max. pico de corriente	20% 10 seg	20% 10 seg
Presión máxima de utilización	16 bar	16 bar
Rango de presión de consigna	05 ÷ 12 bar	05 ÷ 12 bar
Clase de protección	IP55	IP55
Temperatura máxima del agua	40 °C	40 °C
Temperatura ambiente máxima	50 °C	50 °C
Peso neto (sin cables)	3,5 kg	5 kg
Conexiones entrada red hidráulica	G1 1/4 ” M	G1 1/4” M
Conexiones salida red hidráulica	G1 1/4” M	G1 1/4” M
Caudal máximo	15.000 l/h	15.000 l/h

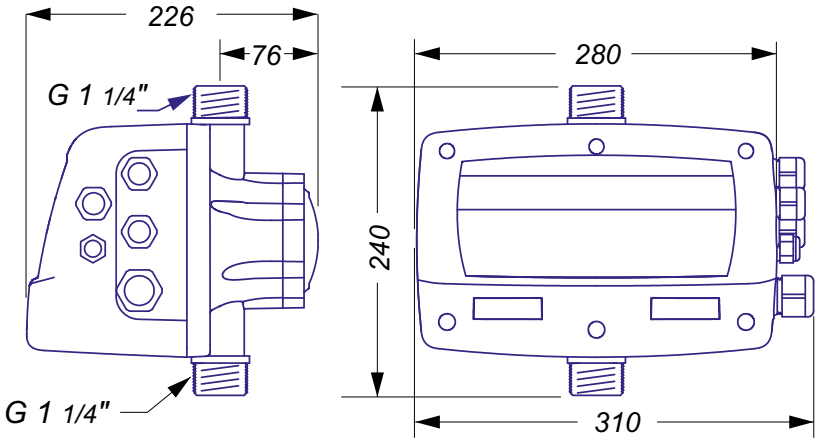
PANEL FRONTAL

El panel de mandos incluye pantalla LCD multi-función, leds de indicación, pulsadores START-STOP, AUTOMATIC y sistema de configuración.

PROTECCIONES

- Sistema de control y protección de las electrobombas contra sobreintensidades.
- Sistema de protección contra el funcionamiento de las electrobombas en seco por falta de agua.
- Tensión de alimentación anómala.
- Cortocircuito entre fases de salida del sistema.

DIMENSIONES E INSTALACIÓN



Speedmatic 1314

Driver para una bomba, puede ser comunicado a otros dispositivos idénticos hasta un máximo de 4 electrobombas.
Bomba trifásica controlada por INVERTER, la alimentación eléctrica de los dispositivos es trifásica a 400 VCA. Pueden ser montados de forma individual (una bomba) o en grupos de 2, 3 o 4 electrobombas comunicados en regimen MASTER-SLAVE y orden de intervención alternado. Para 2 dispositivos la comunicación es directa mediante cables. Para grupos de 3 o 4 electrobombas es necesaria la central de comunicación speedcenter con cables.

1314 MASTER

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

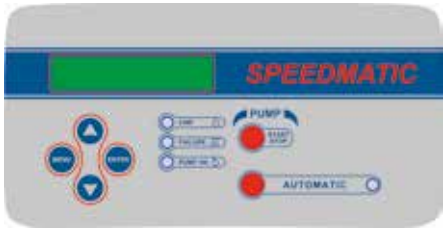
- Variador de frecuencia para la gestión de la electrobomba.
- **Función ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- Posibilidad de ser montado en grupo junto a otros dispositivos idénticos -hasta 4- operandoen régimen MASTER-SLAVE: el grupo estará constituido por un dispositivo configurado como MASTER responsable del control y los dispositivos esclavos. El sistema de funcionamiento es alternado, el dispositivo configurado como maestro es el responsable del control pero ello no implica que sea el primero en ponerse en marcha cuando hay demanda en la red.
- **Sistema automático de rearme** después de interrupción accidental de alimentación eléctrica. El sistema se activa manteniendo los parámetros de configuración.
- Contacto conmutado de libre potencial para monitorizar las alarmas originadas por irregularidades o problemas del sistema que se indican en pantalla. Su uso es opcional.
- Conexiones para detección de nivel mínimo de agua en depósito de aspiración, su uso es opcional. Este sistema es independiente del sistema de seguridad contra funcionamiento en seco.
- Transductor de presión interno con indicador digital.
- Sensor de intensidad de corriente con lectura instantánea digital.
- Panel de mandos y señalización con pantalla LCD.
- **Registro de control operacional**. Información en pantalla de: horas de trabajo, contador de arranques, contador de conexiones a la red eléctrica.
- **Registro de alarmas**. Información en pantalla del número y tipo de alarmas generadas en el dispositivo desde su puesta en marcha.
- Posibilidad de intervención sobre el PID.

Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

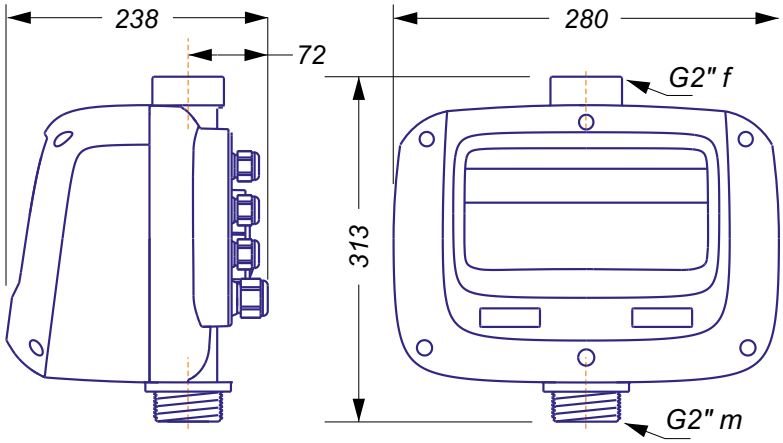
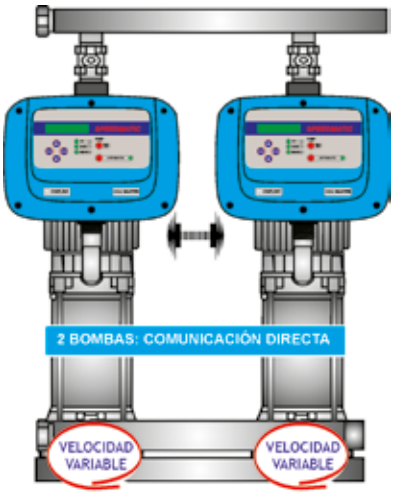
	1314
Tensión de alimentación	~3 x 400 Vac
Frecuencia	50/60 Hz
Max. intensidad por fase bomba	14 A (~3 x 400 Vac)
Presión máxima de utilización	8 bar
Rango de presión de consigna	0,5 ÷ 8 bar
Clase de protección	IP55
Temperatura máxima del agua	40 °C
Temperatura ambiente máxima	50 °C
Peso neto (sin cables)	5 kg
Conexiones entrada red hidráulica	G 2” M
Conexiones a la red hidráulica	G 2” F
Caudal máximo	25.000 l/h

PANEL FRONTAL



El panel de mandos incluye pantalla LCD multi-función, leds de indicación, pulsadores START-STOP, AUTOMATIC y sistema de configuración.

PROTECCIONES

- Sistema de control y protección de las electrobombas contra sobreintensidades.
- Sistema de protección contra el funcionamiento de las electrobombas en seco por falta de agua.
- Tensión de alimentación anómala.
- Cortocircuito entre fases de salida del sistema.

DIMENSIONES E INSTALACIÓN