

 Aguas residuales

 Uso doméstico

 Uso civil

 Uso industrial

✧ **Electrobombas potentes y resistentes de altas prestaciones fabricadas íntegramente en acero inoxidable**



✧ **Electrobombas sumergibles VX-ST, fabricadas íntegramente en acero inoxidable y caracterizadas por una especial resistencia a la corrosión y a la abrasión.**

CAMPO DE PRESTACIONES

- Caudal hasta **700 l/min** (42 m³/h)
- Altura hasta **17 m**

USOS E INSTALACIONES

Las electrobombas sumergibles en acero inoxidable **VX-ST** se recomiendan para el drenaje de **aguas residuales** en el sector **doméstico, civil e industrial**, en todos los casos en que haya sólidos en suspensión en el agua, por ejemplo, aguas mezcladas con lodos, aguas freáticas, aguas de superficie.

El uso se recomienda para el drenaje de zonas inundadas como sótanos, aparcamientos subterráneos, zonas de lavado de coches, para el vaciado de pozos negros y para la evacuación de aguas residuales.

✧ La geometría hidráulica de la voluta y el rodete **VORTEX** es el resultado de un refinado cálculo fluidodinámico que ha permitido obtener unas excelentes prestaciones y una alta eficiencia, lo que se traduce en un importante ahorro de energía.

✧ El rodete **VORTEX** permite bombear cuerpos sólidos con un diámetro de hasta **50 mm** y, gracias a su geometría especial, garantiza un funcionamiento seguro contra atascos.

EJECUCIÓN

- ✧ Cable de alimentación de longitud **10 m**
- ✧ Interruptor con flotador para versiones monofásicas

LÍMITES DE UTILIZO

- Profundidad bajo el nivel del agua hasta **5 m** (con cable de alimentación de longitud adecuada)
- Temperatura del líquido hasta **+40 °C**
- Paso de cuerpos sólidos en suspensión:
 - hasta **Ø 40 mm** para VX /35-ST
 - hasta **Ø 50 mm** para VX /50-ST
- **Inmersión mínima para servicio continuo:**
 - **290 mm** para VX 8-ST y VX 10-ST
 - **330 mm** para VX 15-ST
 - **360 mm** para VX 20-ST

EJECUCIONES A PEDIDO

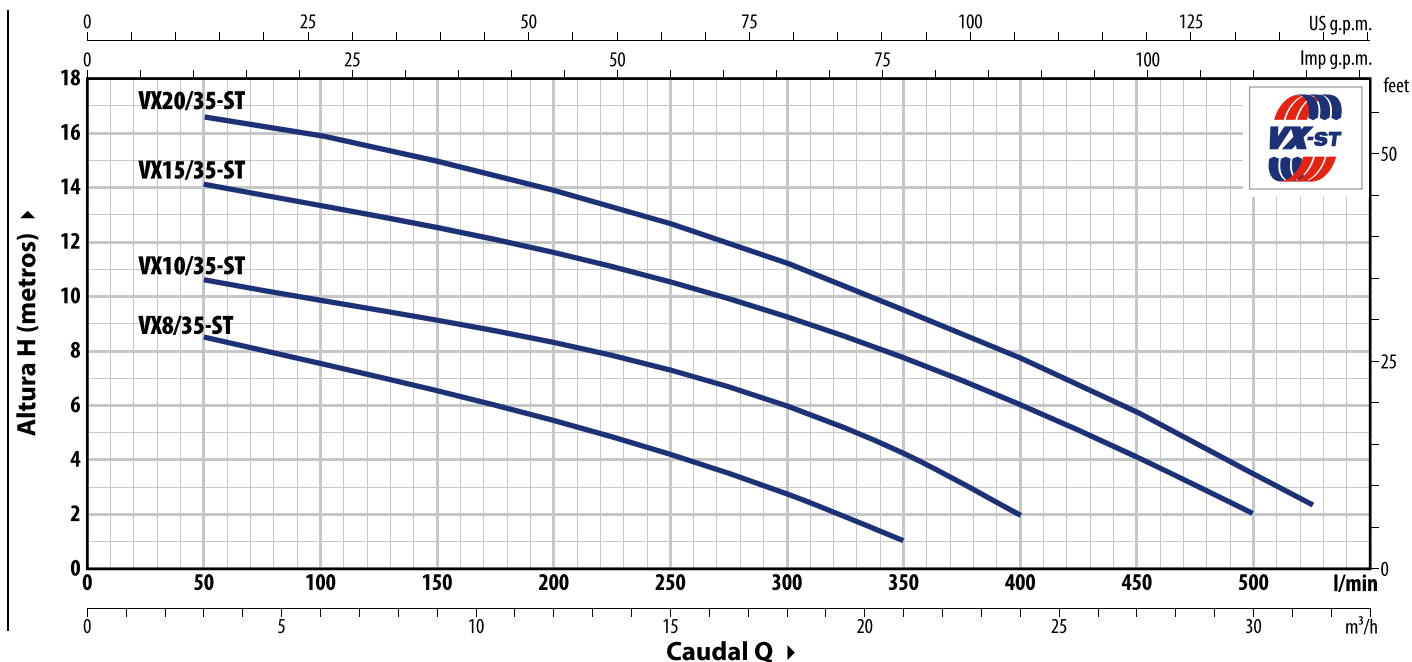
- ✧ Eje bomba en acero inoxidable AISI 316L
- ✧ Otras tensiones o frecuencias a 60 Hz

PATENTES - MARCAS - MODELOS

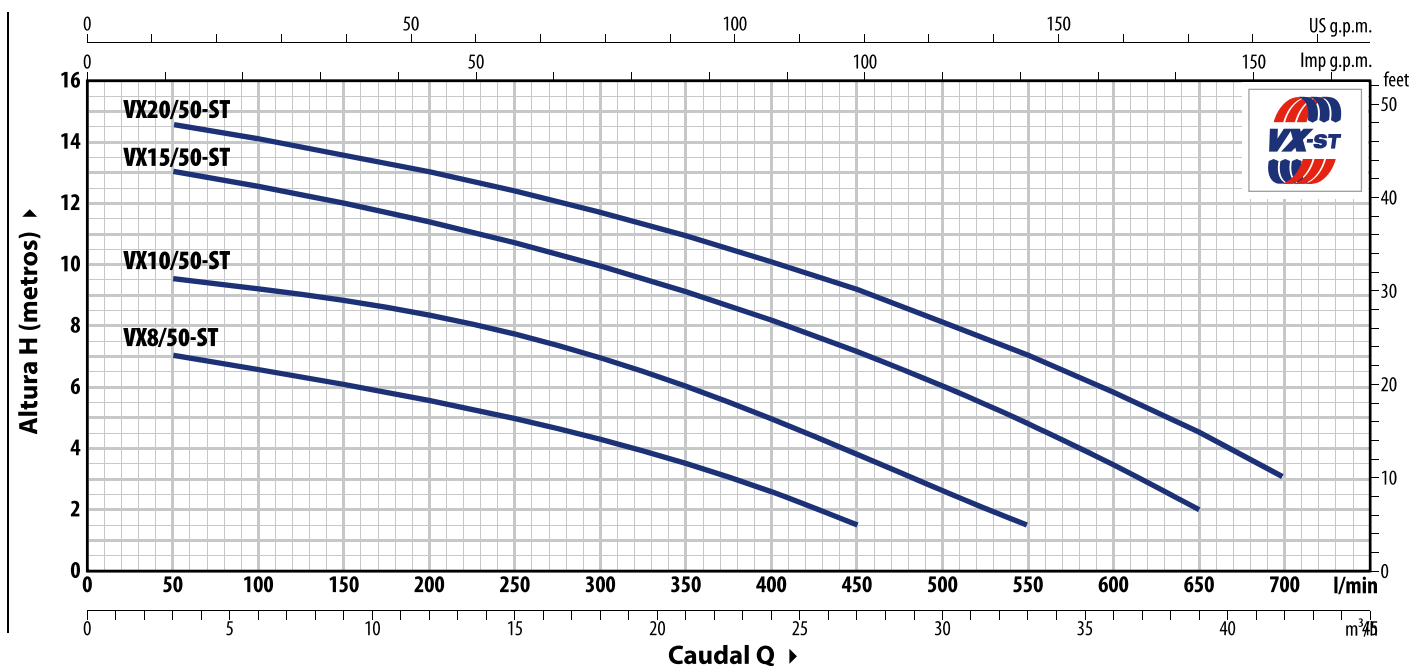
- Patente n° EP2313658
- Patente n° IT0001428923

CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES

50 Hz



TIPO		POTENCIA (P ₂)		Q	m³/h											
Monofásico	Trifásico	kW	HP		0	3	6	12	18	21	24	27	30	31.5		
VXm 8/35 -ST	VX 8/35 -ST	0.55	0.75	H m	0	50	100	200	300	350	400	450	500	525		
VXm 10/35-ST	VX 10/35-ST	0.75	1		9.5	8.5	7.5	5.4	2.7	1						
VXm 15/35-ST	VX 15/35-ST	1.1	1.5		11.5	10.5	10	8.3	6	4	2					
VXm 20/35-ST	VX 20/35-ST	1.5	2		15	14	13.5	11.7	9.2	7.7	6	4	2			
					17	16.5	16	14	11	9.5	7.7	5.7	3.5	2.5		



TIPO		POTENCIA (P ₂)		Q	m³/h											
Monofásico	Trifásico	kW	HP		0	3	6	12	18	24	27	30	33	36	39	42
VXm 8/50 -ST	VX 8/50 -ST	0.55	0.75	H m	0	50	100	200	300	400	450	500	550	600	650	700
VXm 10/50-ST	VX 10/50-ST	0.75	1		7.5	7	6.6	5.7	4.2	2.5	1.5					
VXm 15/50-ST	VX 15/50-ST	1.1	1.5		10	9.5	9.2	8.5	7	5	3.8	2.7	1.5			
VXm 20/50-ST	VX 20/50-ST	1.5	2		13.5	13	12.5	11.5	10	8	7	6	4.7	3.3	2	
					15	14.5	14	13	11.7	10	9	8.2	7	5.8	4.5	3

Q = Caudal H = Altura manométrica total

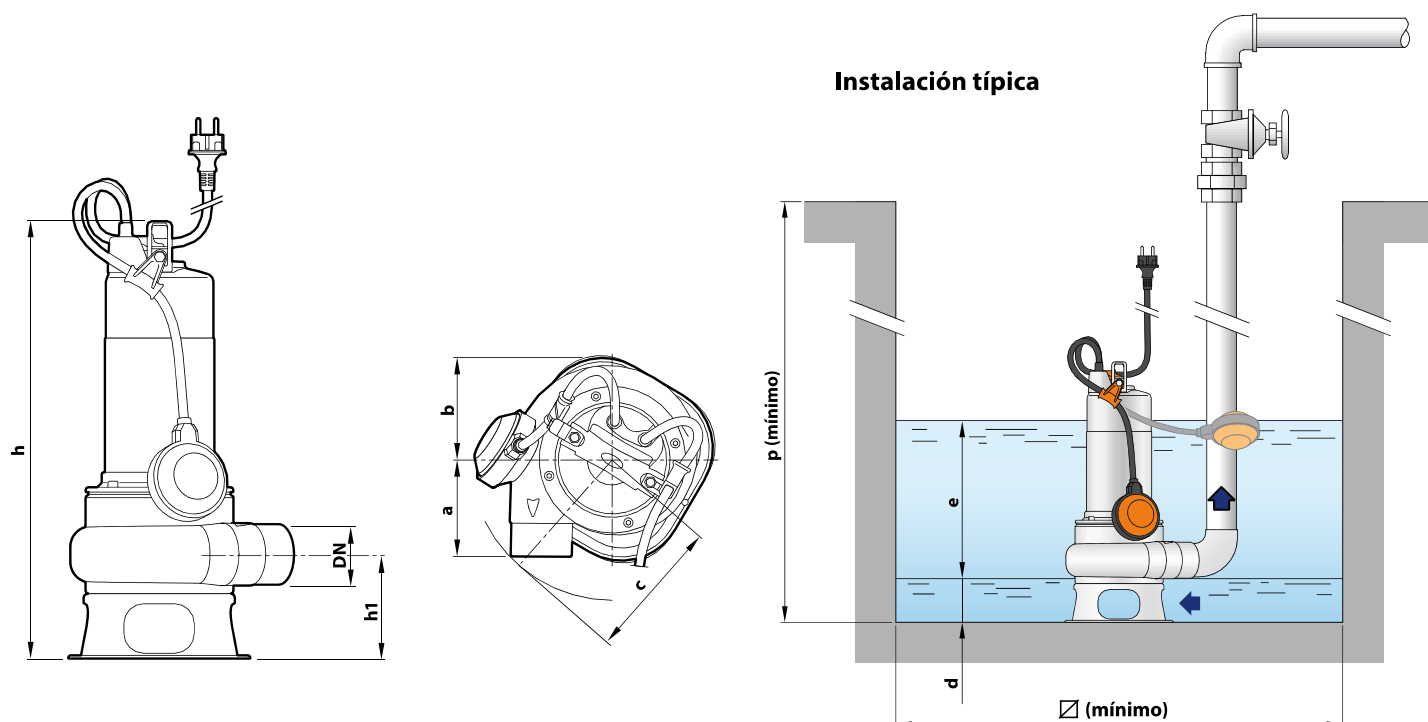
Tolerancia de las curvas de prestaciones según EN ISO 9906 Grado 3B.

CONSUMOS

TIPO	TENSIÓN
Monofásico	230 V
VXm 8/35 -ST	4.3 A
VXm 10/35 -ST	5.5 A
VXm 15/35 -ST	7.0 A
VXm 20/35 -ST	9.6 A
VXm 8/50 -ST	4.3 A
VXm 10/50 -ST	5.5 A
VXm 15/50 -ST	7.0 A
VXm 20/50 -ST	9.6 A

TIPO	TENSIÓN
Trifásico	400 V
VX 8/35 -ST	1.6 A
VX 10/35 -ST	2.2 A
VX 15/35 -ST	2.7 A
VX 20/35 -ST	3.7 A
VX 8/50 -ST	1.6 A
VX 10/50 -ST	2.2 A
VX 15/50 -ST	2.7 A
VX 20/50 -ST	3.7 A

DIMENSIONES Y PESOS



TIPO		BOCA DN	Paso cuerpos sólidos	DIMENSIONES mm									kg	
Monofásico	Trifásico			a	b	c	h	h1	d	e	p	Ø	1~	3~
VXm 8/35 -ST	VX 8/35 -ST	1½"	Ø 40 mm	95	96	140	424	106	55	regulable	500	500	11.2	10.1
VXm 10/35 -ST	VX 10/35 -ST						439						12.7	11.5
VXm 15/35 -ST	VX 15/35 -ST						472						15.5	13.9
VXm 20/35 -ST	VX 20/35 -ST						502						17.7	15.5
VXm 8/50 -ST	VX 8/50 -ST	2"	Ø 50 mm	102	96	145	435	107	60	regulable	500	500	11.4	10.3
VXm 10/50 -ST	VX 10/50 -ST						450						12.9	11.7
VXm 15/50 -ST	VX 15/50 -ST						483						15.7	14.1
VXm 20/50 -ST	VX 20/50 -ST						513						17.9	15.7

PALETIZACIÓN

TIPO		PARA GRUPAJE nº de bombas
Monofásico	Trifásico	
VXm 8/35 -ST	VX 8/35 -ST	45
VXm 10/35 -ST	VX 10/35 -ST	45
VXm 15/35 -ST	VX 15/35 -ST	30
VXm 20/35 -ST	VX 20/35 -ST	30
VXm 8/50 -ST	VX 8/50 -ST	45
VXm 10/50 -ST	VX 10/50 -ST	45
VXm 15/50 -ST	VX 15/50 -ST	30
VXm 20/50 -ST	VX 20/50 -ST	30

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1	Cuerpo bomba	Acero inoxidable AISI 304 , equipado con boca roscada ISO 228/1		
2	Base	Acero inoxidable AISI 304		
3	Rodete	Tipo VORTEX en acero inoxidable AISI 304		
4	Camisa motor	Acero inoxidable AISI 304		
5	Tapa del motor	Acero inoxidable AISI 304 Hierro fundido con tratamiento de cataforesis para VX 15-20 ST		
6	Eje motor	Acero inoxidable AISI 431		
7	Doble sello mecánico en cámara de aceite			
	Sello	Eje	Posición	Materiales
	MG1-14D SIC	Ø 14 mm	Lado motor	Carburo de silicio / Grafito / NBR
			Lado bomba	Carburo de silicio / Carburo de silicio / NBR
8	Condensador (sólo para versiones monofásicas)			
9	Motor eléctrico			
	VXm-ST: monofásico 230 V - 50 Hz con protección térmica del motor integrada en el bobinado			
	VX-ST: trifásico 400 V - 50 Hz			
	– Aislamiento: clase F			
	– Protección: IP X8			
10	Cable de alimentación			
	Cable de alimentación encapsulado con resina epoxi tanto en la zona del pasacables como donde los conductores salen de la vaina, para un aislamiento absoluto contra la humedad y la entrada de agua.			
	Tipo "H07 RN-F" (con enchufe Schuko sólo para versiones monofásicas)			
	※ Longitud estándar 10 metros			
11	Interruptor con flotador (sólo para versiones monofásicas)			
12	Dispositivo basculante para el cable flotador (sólo para versiones monofásicas)			
	Patente nº IT0001428923			
13	Dispositivo antidesgarro para el cable de alimentación			
	Patente nº EP2313658			

Diagrama de corte transversal de una bomba sumergible. El diagrama muestra la siguiente estructura desde la base hasta la parte superior: la base (2) que soporta el cuerpo de la bomba (1); el eje motor (6) que atraviesa el cuerpo; el rodete (3) en la parte inferior; la camisa del motor (4) que rodea al eje; la tapa del motor (5) que cierra la parte superior del cuerpo; el condensador (8) y el motor eléctrico (9) situados encima del cuerpo; el cable de alimentación (10) que entra por la parte superior; el interruptor con flotador (11) y el dispositivo basculante (12) que controlan el motor; y el dispositivo antidesgarro (13) que protege el cable de alimentación en la parte superior.

