

 Aguas limpias

 Uso agrícola

 Uso civil

 Uso industrial


CAMPO DE PRESTACIONES

- Caudal hasta **700 l/min** (42 m³/h)
- Altura hasta **26 m**

USOS E INSTALACIONES

Las electrobombas centrífugas WR se recomiendan para bombear agua limpia, sin partes abrasivas, o líquidos químicamente no agresivos para los materiales de la bomba. Para aplicaciones civiles e industriales como sistemas de **calefacción, aire acondicionado, refrigeración y circulación**.

MOTOR ELÉCTRICO

Las electrobombas trifásicas están equipadas con motores eléctricos de nuevo desarrollo, diseñados para funcionar con variadores, que garantizan un funcionamiento equilibrado y silencioso.

Las clase de eficiencia **IE3** para motores trifásicos, **IE2** para motores monofásicos, aislamiento de clase F y protección IPX4.

EJECUCIONES

- ✘ Electrobombas centrífugas monobloque acopladas directamente al eje del motor.
- ✘ Cuerpo bomba con bocas de aspiración y envío del mismo diámetro.

LÍMITES DE UTILIZO

- Altura de aspiración manométrica de hasta **7 m**
- Temperatura del líquido **-10 °C** hasta **+110 °C**
- Temperatura ambiente **-10 °C** hasta **+40 °C**
- Presión máxima en el cuerpo de la bomba **10 bar** (PN10)

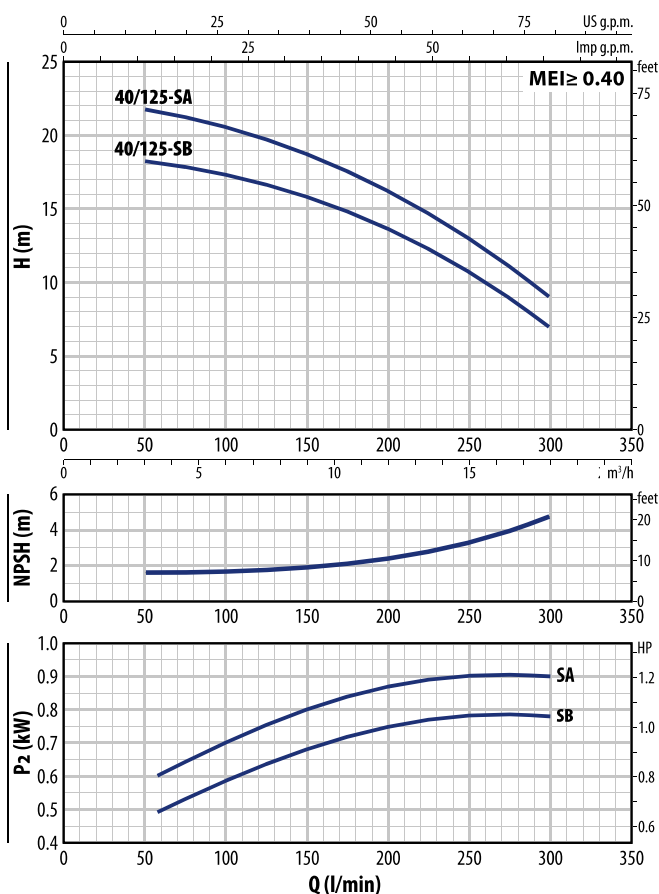
EJECUCIONES A PEDIDO

- ✘ KIT de contrabrida con tornillos, tuercas y juntas
- ✘ Sello mecánico especial
- ✘ Otras tensiones o frecuencias a 60 Hz

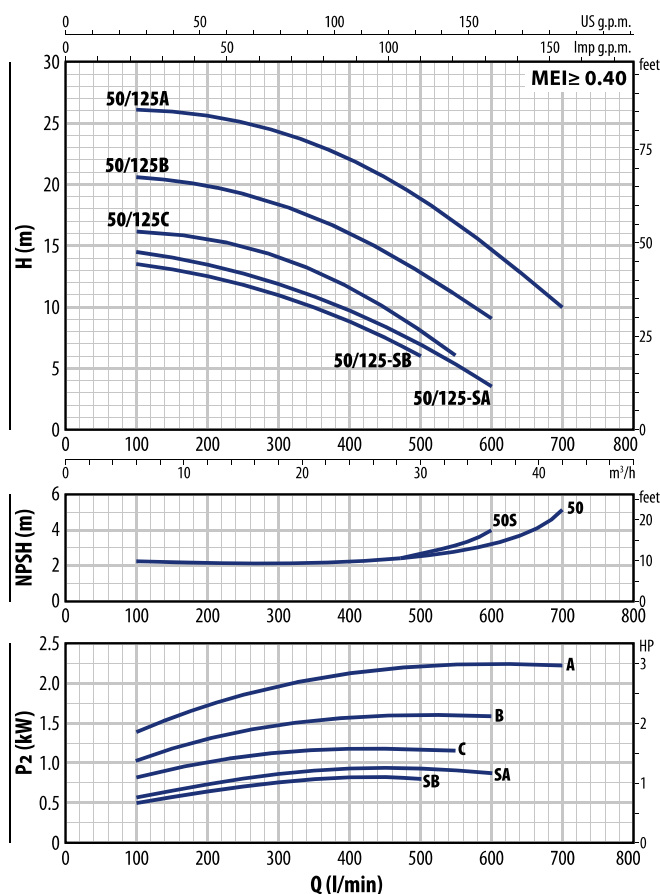
CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES – HS=0 m – n = 2900 min⁻¹

50 Hz

WR 40/125



WR 50/125



WR 40/125

TIPO		POTENCIA (P ₂)		1~3~	Q	m³/h						
Monofásico	Trifásico	kW	HP			0	3	6	9	12	15	18
WRm 40/125-SB	WR 40/125-SB	0.55	0.75	IE2 IE3	H m	0	50	100	150	200	250	300
WRm 40/125-SA	WR 40/125-SA	0.75	1			18.7	18.2	17.3	15.8	13.7	10.7	7
						22.4	21.8	20.6	18.7	16.2	13	9

WR 50/125

TIPO		POTENCIA (P ₂)		1~3~	Q	m³/h									
Monofásico	Trifásico	kW	HP			0	6	12	18	24	30	33	36	39	42
WRm 50/125-SB	WR 50/125-SB	0.55	0.75	IE2 IE3	H m	0	100	200	300	400	500	550	600	650	700
WRm 50/125-SA	WR 50/125-SA	0.75	1			14	13.5	12.5	11	8.8	6				
WRm 50/125C	WR 50/125C	1.1	1.5			15	14.5	13.5	11.8	9.7	7	5.5	3.5		
WRm 50/125B	WR 50/125B	1.5	2			16	16	15.5	14	11.5	8	6			
WRm 50/125A	WR 50/125A	2.2	3			20.5	20.5	19.8	18.5	16	12.8	11	9		
						26	26	25.5	24	22	18.5	17	14.5	12.5	10

Q = Caudal H = Altura manométrica total HS = Altura de aspiración

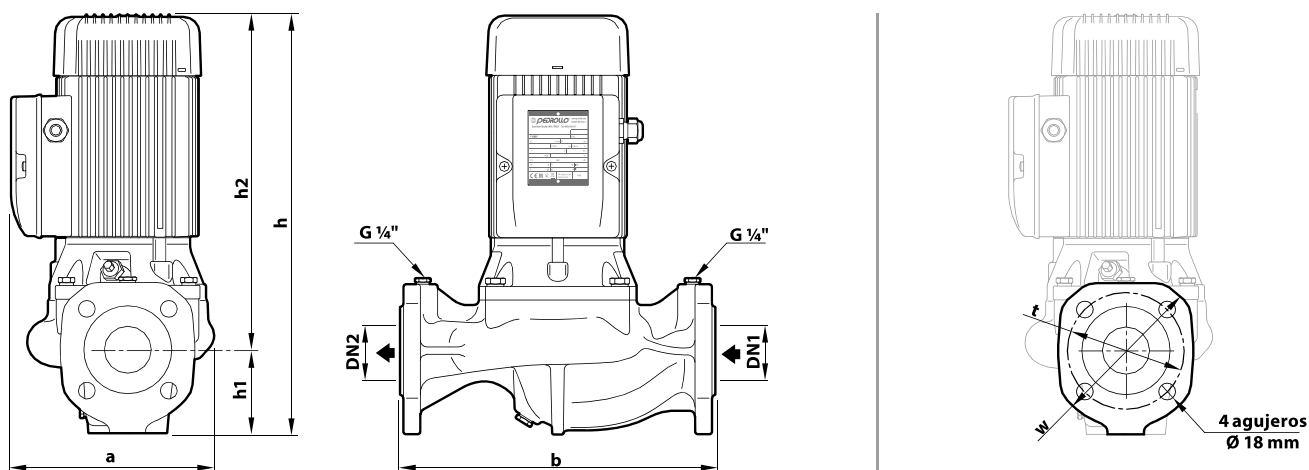
Tolerancia de las curvas de prestaciones según EN ISO 9906 Grado 3B.

CONSUMOS

TIPO	TENSIÓN
Monofásico	230 V
WR 40/125-SB	5.2 A
WR 40/125-SA	6.0 A
WR 50/125-SB	5.2 A
WR 50/125-SA	6.0 A
WR 50/125C	8.0 A
WR 50/125B	10.0 A
WR 50/125A	13.5 A

TIPO	TENSIÓN	
Trifásico	230 V - Δ	400 V - Y
WR 40/125-SB	3.6 A	2.1 A
WR 40/125-SA	4.0 A	2.3 A
WR 50/125-SB	3.6 A	2.1 A
WR 50/125-SA	4.0 A	2.3 A
WR 50/125C	5.2 A	3.0 A
WR 50/125B	7.8 A	4.5 A
WR 50/125A	9.0 A	5.2 A

DIMENSIONES



TIPO		BOCAS		DIMENSIONES mm							kg
Monofásico	Trifásico	DN1	DN2	a	b	h	h1	h2	w	t	
WRm 40/125-SB	WR 40/125-SB	DN 40	DN 40	195	320	350	81	269	150	110	21.1
WRm 40/125-SA	WR 40/125-SA				340	362	90	272	165	125	23.4
WRm 50/125-SB	WR 50/125-SB	DN 50	DN 50	220	340	432	90	342	165	125	29.0
WRm 50/125-SA	WR 50/125-SA					452		362			30.0
WRm 50/125C	WR 50/125C			220	340	452	90	362	165	125	32.0
WRm 50/125B	WR 50/125B										32.0
-	WR 50/125A										

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- 1 Cuerpo bomba** Hierro fundido con tratamiento de cataforesis, equipado con bocas embridadas

- 2 Tapa** Hierro fundido con tratamiento de cataforesis

- 3 Rodete** Acero inoxidable **AISI 304**

- 4 Eje** Acero inoxidable **AISI 431**

5 Sello mecánico

Electrobomba	Sello	Eje	Materiales
WR 40/125-S	FNC-14	Ø 14 mm	Grafito / Cerámica / EPDM
WR 50/125-S			
WR 50/125	FN-20	Ø 20 mm	Grafito / Cerámica / EPDM

6 Motor eléctrico

WRm: monofásico 230 V - 50 Hz con condensador y protección térmica del motor incorporada en el bobinado

WR: trifásico 230/400 V - 50 Hz

※ Las electrobombas están equipadas con motores de alta eficiencia (IEC 60034-30-1)

clase **IE2** para los modelos monofásicos

clase **IE3** para los modelos trifásicos

Servicio continuo **S1**

