

Switchmatic 1

Switchmatic 2 protección total de la bomba

Presostato electrónico digital. Modelo patentado.

Presostato electrónico con manómetro digital integrado. Permite gestionar la puesta en marcha y paro de una bomba monofásica de hasta 2,2 kW (3 HP). Las presiones son fácilmente ajustables a través del panel de control de usuario. El cableado se realiza de forma análoga al de un presostato electromecánico tradicional.

Puede operar como un interruptor de presión diferencial o de presión inversada.

El **SWITCHMATIC 2** incluye la lectura de corriente consumida instantánea y puede ser montado individualmente o en grupos de 2 bombas operando en cascada y con secuencia de puesta en marcha alternada. Este sistema patentado controla y gestiona la sobreintensidad, el funcionamiento en seco y los ciclos rápidos de funcionamiento.

La unidad **SWITCHMATIC 2/in-out** incluye además un circuito auxiliar para entrada de boyas de nivel y salida de alarmas.



SWITCHMATIC 1
SWITCHMATIC 2
SWITCHMATIC 2/in-out

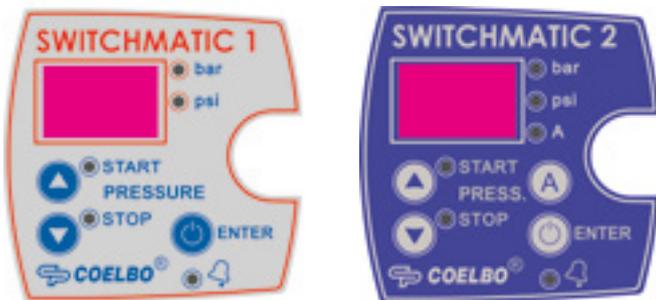
CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Modalidades de funcionamiento: diferencial, inversado y sincronizado (esto último solo **SWITCHMATIC 2**).
- Transductor de presión interno con indicador digital.
- Manómetro interno en bar y psi con lectura instantánea digital.
- Panel de mandos con pulsador de puesta en marcha manual y display numérico de 3 cifras, indicadores led luminosos y pulsadores.
- Protección contra **funcionamiento en seco** por intensidad (**SWITCHMATIC 2**) y por presión mínima (**SWITCHMATIC 1**).
- Función **ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- Protección contra **sobreintensidades** (sólo el **SWITCHMATIC 2**).
- Alarma de **ciclos rápidos marcha-paro**: cuando el tanque hidroneumático ha perdido aire y se producen frecuentes paradas y arrancadas se activa una alarma.
- Modo **stand-by** con bajo consumo de potencia.
- Menú de configuración experto: diferenciales, tiempos de retardo y otros ajustes.
- El **SWITCHMATIC 2/in-out** incluye además:
 - Contacto conmutado de libre potencial para monitorizar las alarmas originadas por irregularidades o problemas del sistema que se indican en pantalla.
 - Conexiones para detección de nivel mínimo de agua en depósito de aspiración, su uso es opcional. Este sistema es independiente del sistema de seguridad contra funcionamiento en seco.
- **Registro de control operacional (SW2)**. Información en pantalla de: horas de trabajo, contador de arranques, contador de conexiones a la red eléctrica.
- **Registro de alarmas (SW2)**. Información en pantalla del número y tipo de alarmas generadas en el dispositivo desde su puesta en marcha.



Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

PANEL FRONTAL



- Display de 3 dígitos:
 - Modo de operación: Presión instantánea.
 - Modo de ajuste: Marcha y paro.
- Led bar-psi (verde):
 - Fijo: indica bar o psi.
 - Parpadeo: bomba en marcha.
- Led START-STOP (verde):
 - Iluminado: visualización de la presión de marcha o paro.
 - Parpadeo: Ajustando presión de marcha o paro.
- Pulsadores ▲▼: Aumentar o disminuir parámetros.
- Pulsador ENTER:
 - Marcha y paro manual.
 - Confirmar configuración.
- Led rojo de alarma 🚨: trabajo en seco y ciclos rápidos.

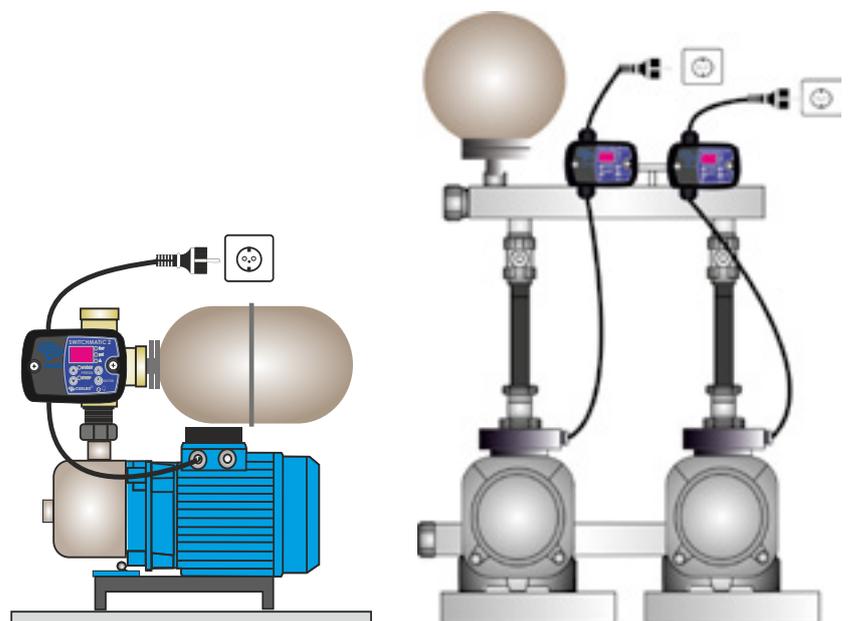
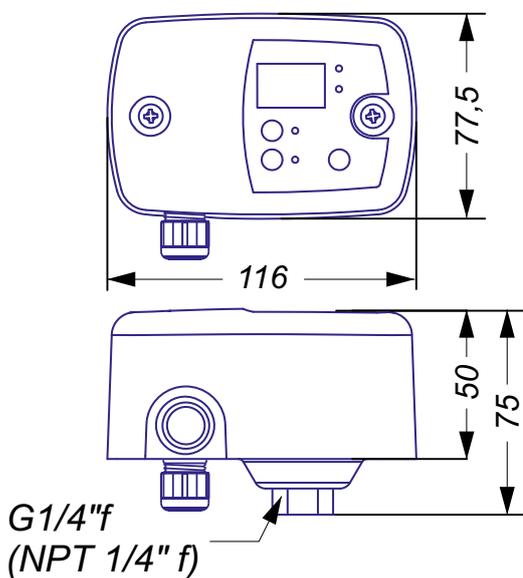
Sólo SWITCHMATIC 2

- Led "A" amarillo:
 - Iluminado: Indica consumo de la bomba.
 - Parpadeo: Ajustando corriente máx de la bomba.
- Símbolo alarma 🚨 (rojo): funcionamiento en seco, sobreintensidad, ciclo rápido.
- Pulsador A: ajuste y visualización de la corriente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SWITCHMATIC 1 SWITCHMATIC 2
Tensión de alimentación	~1 x 110-230 Vac
Frecuencia	50/60 Hz
Máx. intensidad	16 A
Máx. potencia de la bomba	2,2 kW (3 HP)
Presión de puesta en marcha	0,5 ÷ 7 bar
Rango de paro	1 ÷ 8 bar
Diferencial máximo	7,5 bar
Diferencial mínimo	0,3 ÷ 0,5 bar
Ajuste de fábrica (marcha/ paro)	3 / 4 bar
Clase de protección	IP55
Temperatura máxima del agua	40 °C
Temperatura ambiente máxima	50 °C
Peso neto (sin cables)	0,4 kg
Conexiones a la red hidráulica	G1/4" F rotativa NPT1/4" F

DIMENSIONES E INSTALACIÓN



Switchmatic 3

Presostato electrónico digital con salida libre de potencial para cuadros eléctricos.

SWITCHMATIC 3 es un presostato electrónico con manómetro digital integrado. Las presiones son fácilmente ajustables a través del panel de control de usuario. El cableado se realiza de forma análoga al de un presostato electro-mecánico tradicional.

Su salida de libre potencial es ideal para transmitir una señal de abrir o cerrar el circuito hacia un panel de control. La versión **in-out** incluye además un contacto libre de potencial para monitorizar las alarmas mostradas en pantalla. Puede ser alimentado (1 ~ 48Vac ÷ 230Vac) desde el panel de control o a través de la red eléctrica.



SWITCHMATIC 3

SWITCHMATIC 3/in-out

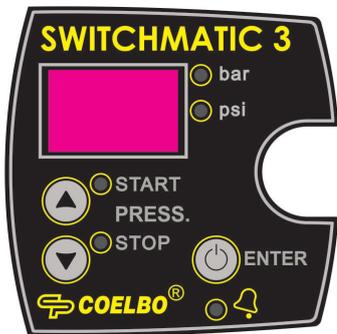
CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Transductor de presión interno con indicador digital.
- Manómetro interno en bar y psi con lectura instantánea digital.
- Panel de mandos y display numérico de 3 cifras, indicadores led luminosos y pulsadores.
- Protección contra **funcionamiento en seco** por presión mínima.
- **Función ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- Alarma de **ciclos rápidos marcha-paro**: cuando el tanque hidropneumático ha perdido aire y se producen frecuentes paradas y arrancadas se activa una alarma.
- Modo **stand-by** con bajo consumo de potencia.
- Pulsador de puesta en marcha manual.
- Modalidades de funcionamiento: diferencial e inversado.
- Menú de configuración experto: diferenciales, tiempos de retardo y otros ajustes.
- El **SWITCHMATIC 3/in-out** incluye además:
 - Contacto conmutado de libre potencial para monitorizar las alarmas originadas por irregularidades o problemas del sistema que se indican en pantalla.
 - Conexiones para detección de nivel mínimo de agua en depósito de aspiración, su uso es opcional. Este sistema es independiente del sistema de seguridad contra funcionamiento en seco.



Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

PANEL FRONTAL



- Display de 3 dígitos:
 - Modo de operación: Presión instantánea.
 - Modo de ajuste: Marcha y paro.
- Led bar-psi (verde):
 - Fijo: indica bar o psi.
 - Parpadeo: bomba en marcha.
- Led START-STOP (verde):
 - Iluminado: visualización de la presión de marcha o paro.
 - Parpadeo: Ajustando presión de marcha o paro.
- Pulsadores ▲▼: Aumentar o disminuir parámetros.
- Pulsador ENTER:
 - Marcha y paro manual.
 - Confirmar configuración.
- Led rojo de alarma 🔔: trabajo en seco, ciclos rápidos y sensor de presión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SWITCHMATIC 3
Tensión de alimentación	~1 x 48-230 Vac / Vdc
Frecuencia	50/60 Hz
Máx. intensidad	10 A
Salida	Libre de potencial
Presión de puesta en marcha	0,5 ÷ 7 bar
Rango de paro	1 ÷ 8 bar
Diferencial máximo	7,5 bar
Diferencial mínimo	0,3 bar
Ajuste de fábrica (marcha/ paro)	3 / 4 bar
Clase de protección	IP55
Temperatura máxima del agua	50 °C
Temperatura ambiente máxima	60 °C
Peso neto (sin cables)	0,4 kg
Conexiones a la red hidráulica	G 1/4" F

DIMENSIONES E INSTALACIÓN

