

Serie

DH

Electrobombas sumergibles de drenaje



Prestaciones

- Altura manométrica hasta 19,4 m
- Caudal hasta 300 l/min (18 m³/h)

Límites de empleo

- Temperatura del líquido: hasta + 40°C
- Profundidad de inmersión máxima hasta 5 m
- Paso de sólidos hasta Ø10 mm

Características de empleo

La serie está formada por bombas de drenaje con rodete abierto para el bombeo de líquidos con sólidos en suspensión. Caracterizadas por su alta presión. La versión monofásica incluye condensador, protector térmico y flotador. Se deberán instalar adecuadamente, con un guardamotor apropiado para las versiones trifásicas y por su forma constructiva, deben funcionar totalmente sumergidas.

Características de construcción

- **Cuerpo bomba:** hierro fundido con cataforesis.
- **Camisa externa, tapa del motor y soporte:** Inox.
- **Rodetes:** latón.
- **Sello mecánico:** doble sello con cámara de aceite: carburo de silicio en el lado de la bomba, anillo de sellado en el lado del motor.
- **Eje:** Inox 430.
- **Cable:** H07 RN8G, 10 m
- **Grado de protección:** IPX8
- **Motor:** Aislamiento clase F, Monofásicos con protección térmica.

Conexiones

DH 80 - 100 = 1½".

Tablas de prestaciones

Modelo		Potencia		Amperios		Q m ³ /h	0	3	6	9	12	15	18	—	—	P.V.P.	
II 230 V	III 400V	kW	CV	1~230V	3~400V	l/min	0	50	100	150	200	250	300	—	—	II 230 V	III 400 V
DH 80 G	DHT 80	0,98	1,2	4,3	2,1	H	15,7	14,9	13,8	11,7	8,6	4,3				532,00 €	548,00 €
DH 100 G	DHT 100	1,37	1,8	6,2	2,6	mts	19,4	18,6	17,1	15,2	12,6	9,3	4,4			546,50 €	558,50 €