

Serie

DTR 101

**Electrobombas sumergibles
de drenaje con triturador**



Prestaciones

- Altura manométrica hasta 19 m
- Caudal hasta 220 l/min (13,2 m³/h)

Límites de empleo

- Temperatura del líquido: hasta + 40°C
- Profundidad de inmersión máxima hasta 5 m

Características de empleo

La serie está formada por bombas de drenaje con rodete abierto, caracterizadas por la presión en relación con el tipo y el tamaño de la bomba. El sistema triturador permite bombear aguas residuales que contengan fibras textiles o filamentos que deben ser triturados. La versión monofásica incorpora condensador y un interruptor de nivel. Se deberán instalar adecuadamente, con un guardamotor apropiado para las versiones trifásicas y por su forma constructiva, deben funcionar totalmente sumergidas.

Características de construcción

- **Cuerpo bomba:** hierro fundido con cataforesis
- **Camisa externa y tapa del motor:** Inox.
- **Rodete:** latón.
- **Sello mecánico:** doble sello con cámara de aceite: carburo de silicio en el lado de la bomba, anillo de sellado en el lado del motor.
- **Eje:** Inox 430.
- **Cable:** H07 RN8F, 10 m
- **Grado de protección:** IPX8
- **Motor:** Aislamiento clase F, Monofásicos con protección térmica.

Conexiones

DTR 101 = 1½".

Tablas de prestaciones

Modelo		Potencia		Amperios		Q m³/h	0	3	6	9	12	13,2	—	—	—	P.V.P.	
II 230 V	III 400V	kW	CV	1~230V	3~400V	l/min	0	50	100	150	200	220	—	—	—	II 230 V	III 400 V
DTR 101 G	DTRT 101	1,2	1,6	5,3	2,2	H mts	19	17,1	14,8	11,9	7,8	4,9				909,50 €	923,00 €